



M-U-T ANLAGENBAU UMWELTECHNIK

SCHNELL. GENAU. PROFITABEL.

Perfekt zur vollautomatischen Abfallbehandlung.

M-U-T ist auf **industrielle mechanisch-biologische Abfallbehandlung und Sortierung** spezialisiert.

90 Jahre Erfahrung in Kombination mit einer **Vielzahl an erfolgreich umgesetzten Projekten** ergeben eine Expertise, die mit jeder neuen Anlage ausgelebt und weitergeben wird – von der **kundenspezifischen Entwicklung** über den **maßgeschneiderten Materialhandlingprozess** bis zur **Montage, Inbetriebnahme** und **After Sales-Servicierung** des Systems.

Vom **alleinstehenden Aggregat** über **modularen Anlage** bis hin zu **schlüsselfertigen Werken**.

SKALIERBAR

Die dem Projekt **individuell angepasste M-U-T Behandlungs- und Sortiertechnik** der **neuesten Generation** garantiert auch bei komplexen Anforderungen **höchste Präzision**:

- 50.000-1 Mio. Tonnen pro Jahr Arbeitsleistung
- Komponenten zur manuellen bis hin zur vollautomatischen Sortierung
- Unterschiedliche Systeme zu einer Anlage kombinierbar
- Auf Kundenerfordernis angepasst

KOMBINIERBAR

Das **M-U-T Know How** in Kombination mit **modernster Konstruktions- und Produktionstechnologie** garantieren eine optimale Planung, Ausführung sowie Abstimmung sämtlicher **modularer Anlagenkomponenten**:

- Förderanlagen
- Förderbänder
- Förderschnecken
- Pneumatische Fördersysteme
- Schredder
- Ballistischer Separator
- Pressen
- Kompostiertechnologie
- Metallabscheider
- Infrarot-Trenntechnologie

INTELLIGENT

- **Zentrale Steuerung** inkl. **Sicherheitsfunktionen**
- **Einfache Anpassung** der Benutzeroberfläche
- **Vorentwickelter Software-Komponentenpark** sämtlicher Module zur raschen Systemintegration
- **„No-Code“ Steuerungsentwicklung**
- **Grafische Aufbereitung und Animation** der **Maschinen/Module** in der Benutzeroberfläche nach Zustand zur Komponentenidentifikation **in Echtzeit**
- **Anlagensimulation** zur **Vorabinbetriebnahme** sowie Testmöglichkeit
- **Trainingsmöglichkeit** für die Einschulung der Mitarbeiter **vor der Inbetriebnahme**
- **Maximale Performance** des Steuerungsablaufes durch flexible Programm-Anpassung an die Anlage
- **Predictive Analysis** und **Anomaly Detection**
- Permanente und vollständige **Datenaufzeichnung** aller Anlagenzustände
- **AI-gestützte** sowie **Cloud-basierte** Steuerungslösungen (optional)
- Intelligente Finanzierungsmöglichkeiten (optional)

FLEXIBEL

- **M-U-T Zerkleinerungs-, Sortier- und Förder-technik** der **neuesten Generation**
- **Kürzeste Sensorreaktionszeit**
- **Kombinierte Sensorsysteme** für **optimierten Materialfluss** zur Anpassung der Handlingparameter
- **Berücksichtigung** von **verfahrens- und materialtechnischer Parameter**
- **Individuelle Handhabung** der **Fall- und Flusseigenschaften** des Abfalls
- **Präzise Abstimmung** der **Verfahrenskomponenten** zueinander
- **Kosten- und nutzeffiziente Lösung**: permanente **Anlagenoptimierung** bei Planung und Umsetzung
- **Industrie X.0-fähig**
- **M-U-T Know How** realisiert Besonderheiten **unterschiedlichster Abfallfraktionen**

M-U-T ERFAHRUNG SEIT 90 JAHREN

Durchdachte M-U-T-Konstruktion

Das **M-U-T Know How** in Kombination mit **modernster Konstruktions- und Produktionstechnologie** garantieren eine optimale Planung und Ausführung der Anlage.

Die **innovative M-U-T Zerkleinerungs-, Sortier- und Fördertechnik** der **neuesten Generation** erfüllt zudem ein **höchstes Maß an Präzision, Flexibilität und Zuverlässigkeit**.

Wirtschaftlichkeit und maximale Verfügbarkeit

Wartungsarme Konstruktion und **langlebige Komponenten**: Geringer Verschleiß und hohe Wirtschaftlichkeit durch sorgsame, an die Anforderungen angepasste Auswahl der Bauteile.

Die **optionale Komponentenüberwachung** informiert über den Zustand von Anlagenteilen **in Echtzeit**.

Regelmäßige **M-U-T Service-Überprüfungen** erkennen frühzeitig die Bedürfnisse der Anlage: **gezielte** und **rasche Reaktion** für **höchste Prozesssicherheit**.

Komfort

Einfache Bedienung über anpassbare **M-U-T Steuerungs- und Systemtechnik**.

Industrie X.0-fähig – für eine perfekte digitale Integration in die bestehende IT-Infrastruktur.

Prozesssicherheit

M-U-T versteht sich als **langfristiger, verlässlicher Partner**. Beginnend bei der Bedarfsanalyse über die Planung, Konstruktion, Inbetriebnahme bis hin zur Betreuung während der Laufzeit der Anlage bleibt die **enge Zusammenarbeit** mit M-U-T stets aufrecht.

Die Funktion von **M-U-T als Generalunternehmer** bewirkt eine signifikante Verringerung der Schnittstellen zu Subunternehmern und Lieferanten – das **garantiert perfekte Rahmenbedingungen** für die geforderten Aufgabenstellungen.



M-U-T
Maschinen-Umwelttechnik-Transportanlagen GmbH
A-2000 Stockerau • Schießstattgasse 49
☎ +43 2266 603 ✉ office@m-u-t.at
www.m-u-t.at